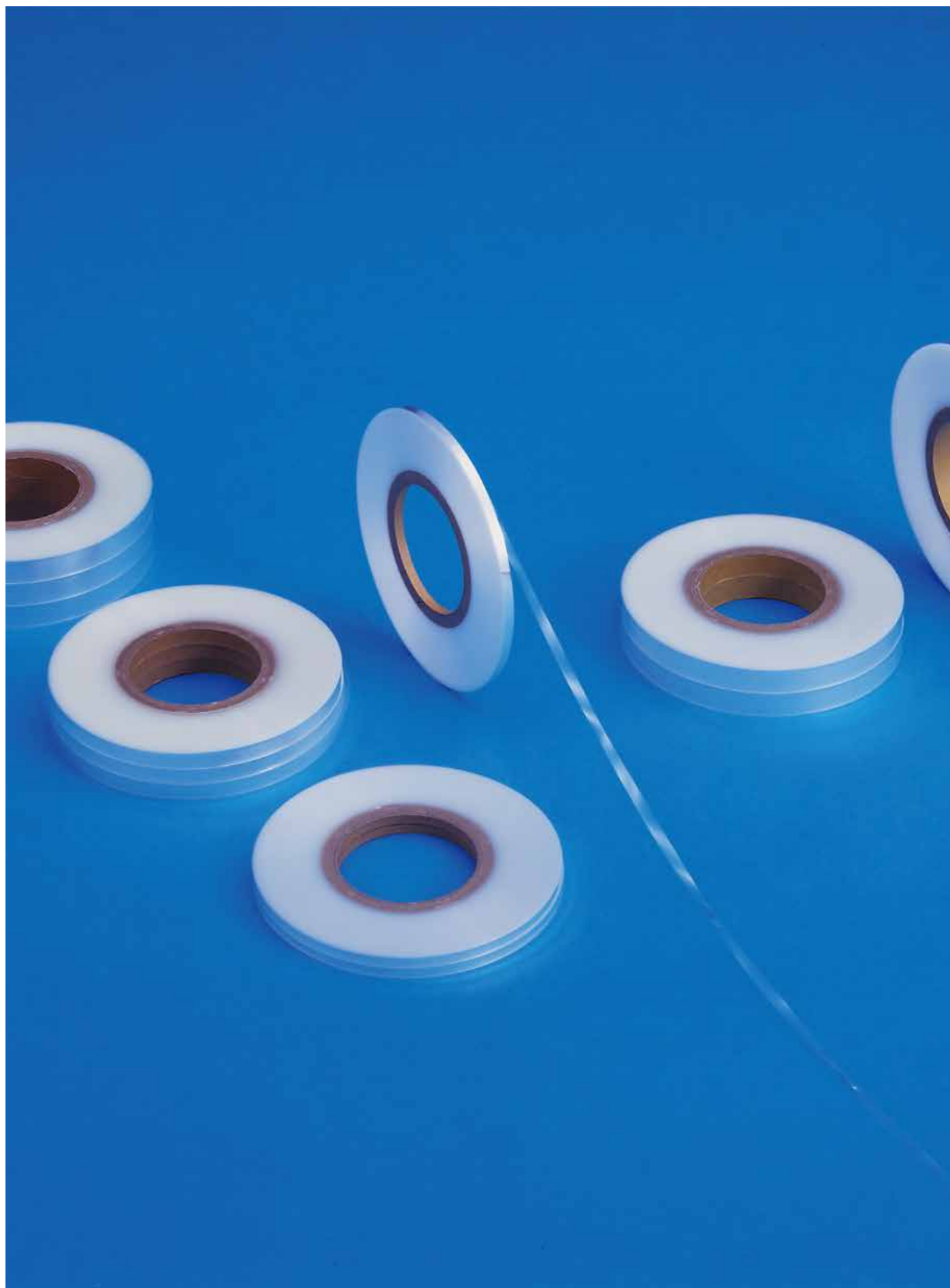


ShinEtsu

信越フィルム

プリプレグ成形用テープ シンエツ加工用フィルム



プリプレグ成形用テープ シンエツ加工用フィルム

「シンエツ加工用フィルム」は、電気用フィルムで培ってきたポリプロピレンフィルム製造技術を炭素繊維プリプレグ成形時に用いられるラッピングテープに応用したものです。釣竿やゴルフクラブのシャフト、その他炭素繊維プリプレグを用いた円筒状成形物のラッピングに最適です。



■特長

1. 引張特性

引張強さが196MPa以上あり、ラッピング時に適度な張力がかけられ、強度に優れた成形体が得られます。

2. 熱収縮応力特性

炭素繊維プリプレグ中のマトリクス樹脂(エポキシ)が、溶融・硬化する際の硬化速度に追従した熱収縮特性と応力特性を持っています。

3. 離型性

焼成後、成形体からフィルムを容易に剥がすことができる優れた離型性を有しています。

■用途例

炭素繊維プリプレグを用いた釣竿やゴルフクラブシャフトなどの円筒状成形物のラッピング

●種類(材質、厚さ)

項目	単位	PT-30H	PT-30W	PT-30SD	PT-25SD	PT-22SD	PT-30SD2	PET-25K	PET-25C
材質*	—	OPP	OPP	OPP	OPP	OPP	OPP	PET-K	PET-C
厚さ	μm	30	30	30	25	22	30	25	25

* OPP: 二軸延伸ポリプロピレンフィルム

PET-K: 二軸延伸ポリエステルフィルムの表面にシリコンを塗布したもの

PET-C: 二軸延伸ポリエステルフィルム

■一般特性

項目	単位	PT-30H	PT-30W	PT-30SD	PT-25SD	PT-22SD	PT-30SD2	PET-25K	PET-25C	
引張強さ	MD	MPa [kgf/mm ²]	196 [20.0]	190 [19.4]	221 [22.5]	240 [24.5]	241 [24.6]	260 [26.5]	211 [21.5]	197 [20.1]
	CMD	MPa [kgf/mm ²]	274 [28.0]	257 [26.2]	175 [17.9]	190 [19.4]	196 [20.0]	165 [16.8]	176 [18.0]	202 [20.1]
破断時伸び	MD	%	117	102	68	112	98	70	132	122
	CMD	%	62	64	135	133	122	138	134	126
加熱収縮率 (120°C×15min)	MD	%	2.0	2.1	1.5	2.4	2.4	3.2	—	0.5
	CMD	%	0.2	0.2	-0.5	-0.5	0.9	-0.4	—	0.0
加熱収縮率 (120°C×120min)	MD	%	—	—	—	—	—	—	0.8	—
	CMD	%	—	—	—	—	—	—	0.0	—
ヘイズ	%	2	2	5	1	1	5	1	1	

[] 従来単位

注) データは代表値であって、規格値ではありません。

■製品形状

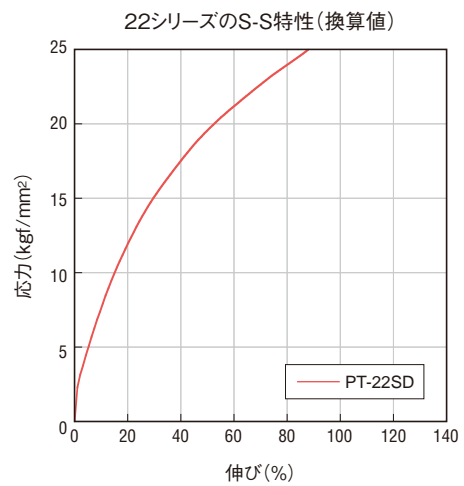
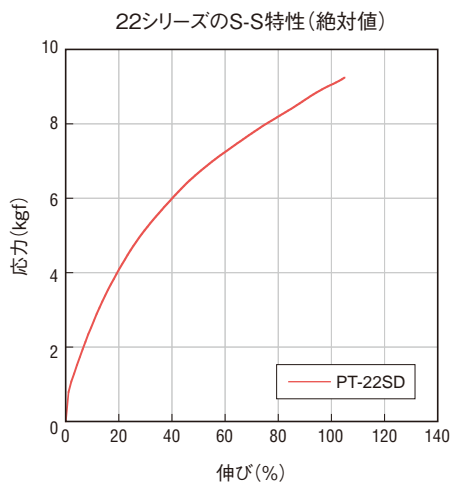
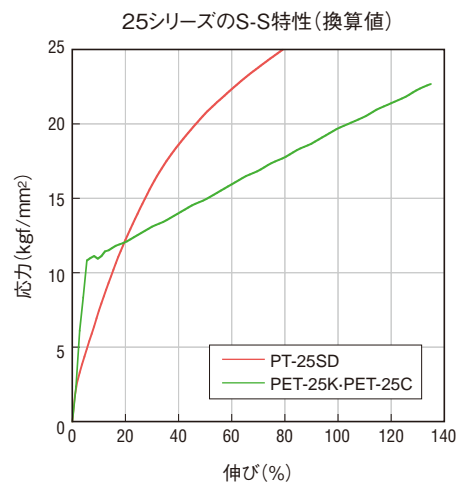
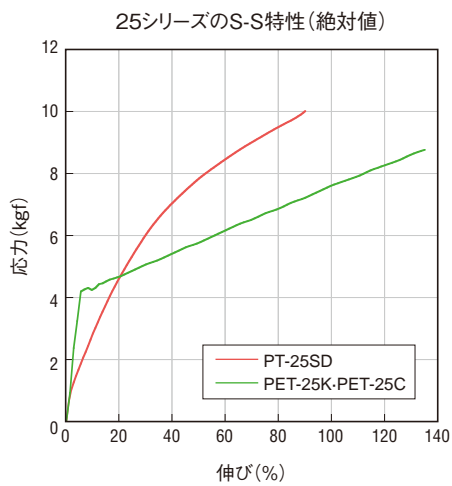
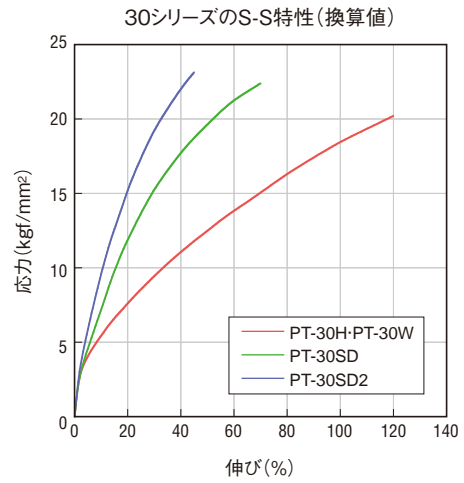
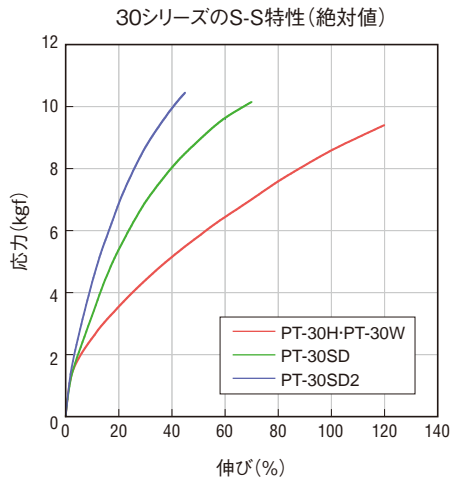
製品名	巻長	フィルム幅(mm)								
		6	8	10	12	15	18	20	25	30
PT-30H	500m	●	●	●	●	●	●	●	●	
	1,000m					●		●		●
PT-30W	500m		●		●		●		●	
	1,000m			●	●	●		●	●	
PT-30SD	500m	●	●	●	●	●	●	●		●
	1,000m					●		●		●
PT-25SD	500m	●	●	●	●	●	●	●		●
	1,000m			●	●	●		●		
PT-22SD	500m	●	●	●	●	●				●
	1,000m					●		●		
PT-30SD2	500m	●		●	●	●		●	●	●
	1,000m					●		●	●	●
PET-25K	500m			●	●	●		●		
	1,000m					●		●	●	
PET25C	500m					●				
	1,000m					●				
コア内径	共通 76.5 (±0.5)mm									

注) ●は規格品です。

■保管・取り扱い上の注意

- ・直射日光を避け、屋内の涼しい場所に保管し、できるだけ早く使用してください。
- ・季節の温度変化により、コアが縮み、巻が緩むことがあります。
- ・製品の端面を傷つけないようにしてください。わずかな傷でフィルム切れの原因となることがあります。

■機械的特性



* 試験方法: JIS C 2330 (試験片寸法: 15 mm×250 mm 標線間隔: 100 mm 引張速度: 200 mm/min)
 * 本シートに記載のデータは代表値であって、規格値ではありません。

品質・環境への取り組み

信越フィルム(株) 武生工場は、2003年にISO 9001、
2007年にISO 14001の認証を取得し、
国際企業として、さらなる飛躍を目指します。



ISO 9001、ISO 14001
信越フィルム(株) 武生工場
JCQA-1313
JCQA-E-0812



シンエツ加工用フィルムについてのお問い合わせは

信越フィルム株式会社

〒101-0047 東京都千代田区内神田1-3-8(ステージ内神田)
TEL(03)3259-1061 FAX(03)3259-1064
<http://www.shinetsu-film.co.jp>

●当カタログのデータは、規格値ではありません。また記載内容は仕様変更などのため断りなく変更することがあります。